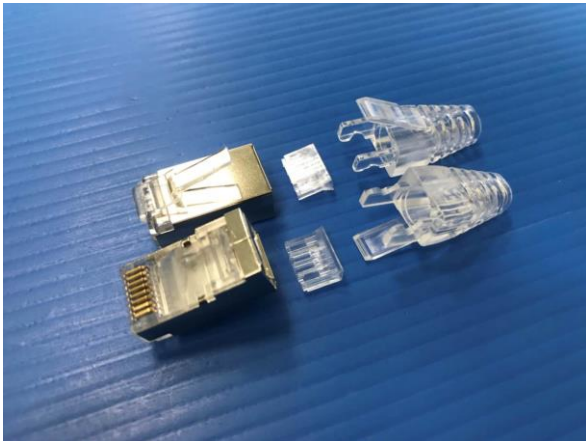
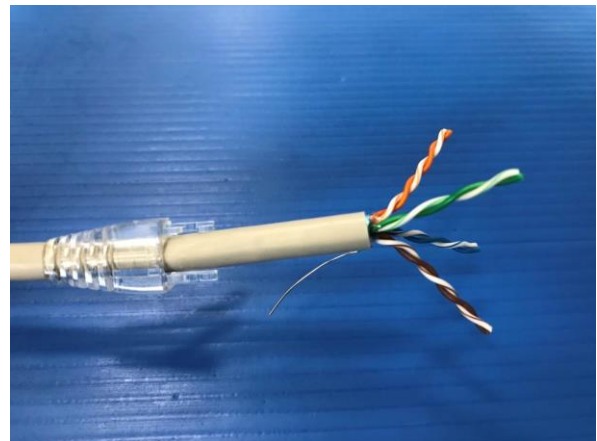




乾羅科技股份有限公司
Plug Master Industrial Co., Ltd.



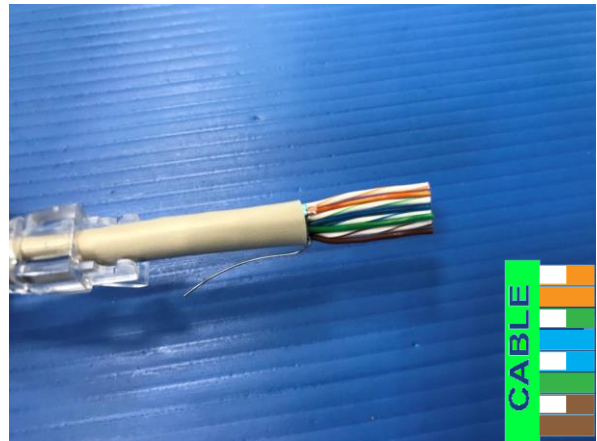
1. P8-081-1 + SR-032M



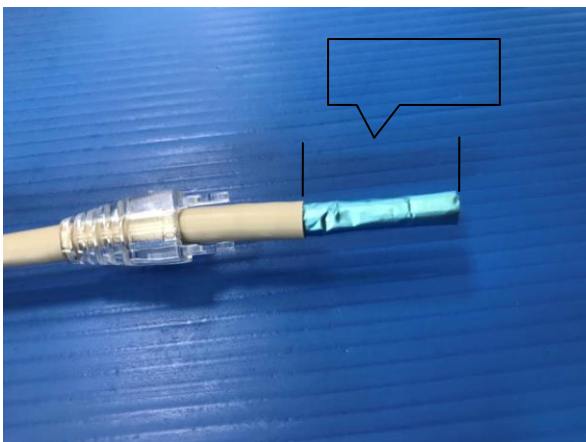
4. 將外被錫紙剝除
地線向下避免組裝時不受干擾



2. 將 SR-032M 套入纜線中



5. 芯線排列
芯線組裝排列順序:如右小圖



3. 剝除外被約 15.0mm

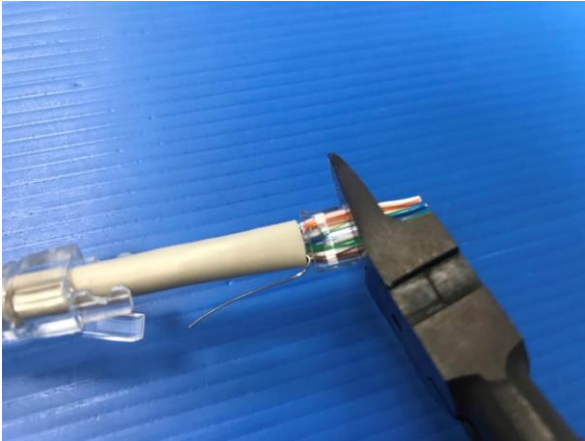


6. 支架套入芯線



乾羅科技股份有限公司

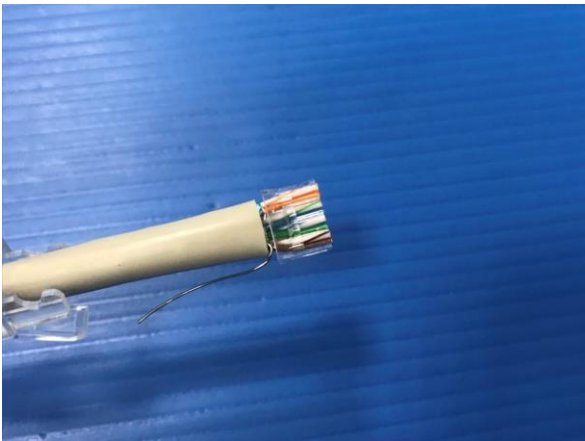
Plug Master Industrial Co.,Ltd.



7. 將多餘芯線剪掉



10. 後方地線塞入 PLUG 中與銅殼接觸



8. 修剪多餘芯線後樣子



11. 將 SR-032M 推入 PLUG 中



9. 將組裝好的纜線推入 PLUG



12. 鉗壓端子、線檔



乾羅科技股份有限公司

Plug Master Industrial Co.,Ltd.



13. 完成品外觀



14. 完成品外觀